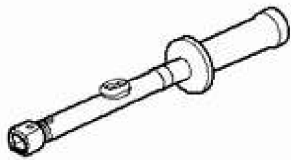
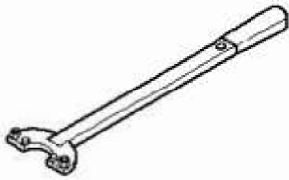
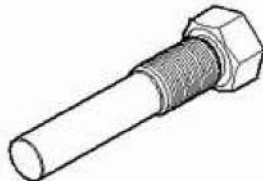
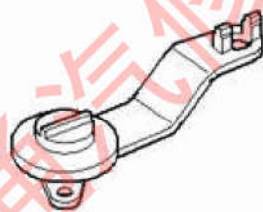
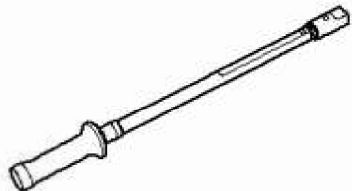


检查正时

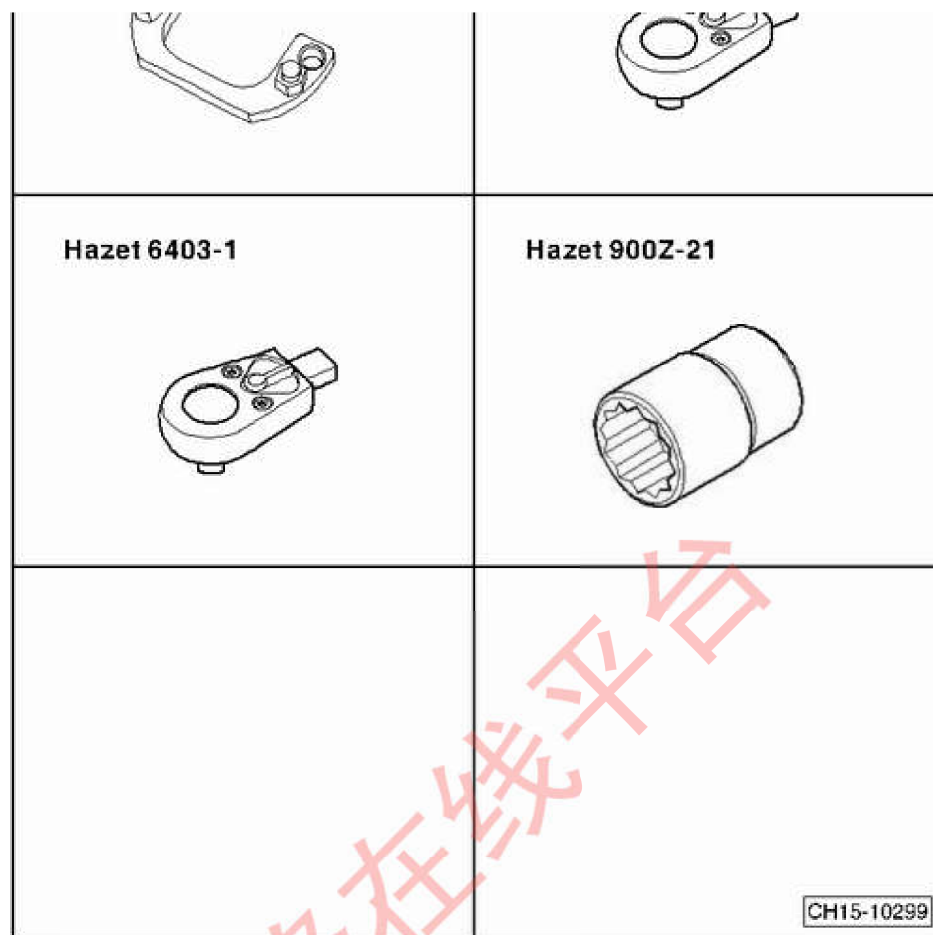
Hazet 6290-1 CT 	3415 
T10340 	CT80009 
T10494 	Hazet 6294-1 CT  CH15-10228

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 扭力扳手 -Hazet 6290-1 CT- 或 -V.A.G 1331-
- ◆ 扳手 -3415- 或 -S 3415-
- ◆ 定位销 -T10340- 或 -CT10340-
- ◆ 固定工具 -CT80009-
- ◆ 凸轮轴固定工具 -T10494-
- ◆ 扭力扳手 -Hazet 6294-1 CT-

CT80012 	Hazet 6404-1 
---	--

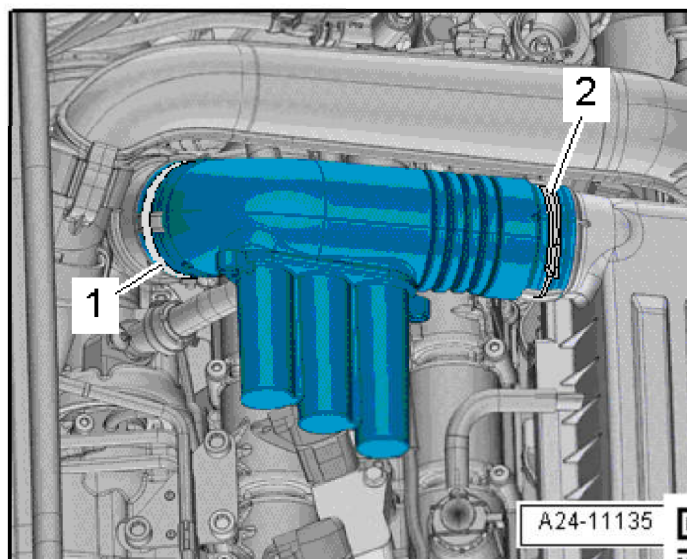
精通汽修在线平台
99元VIP包年体验



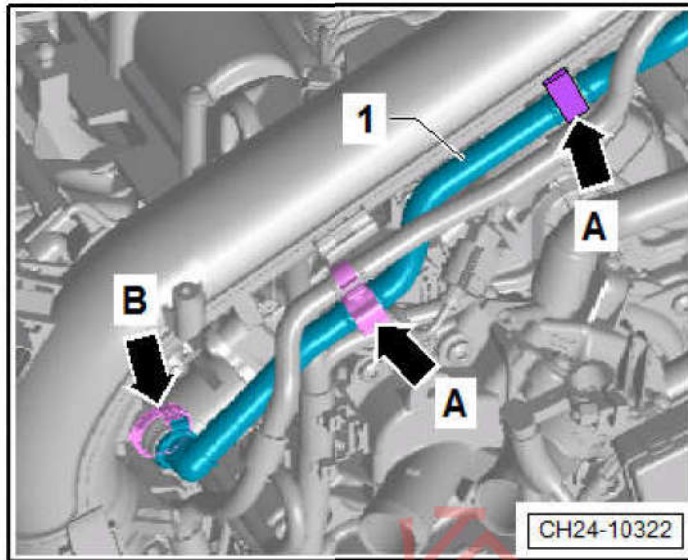
- ◆ 固定工具 -CT80012-
- ◆ 棘轮头 -Hazet 6404-1-
- ◆ 棘轮头 -Hazet 6403-1-
- ◆ 内 12 角套筒扳手 -Hazet 900Z-21-

拆卸

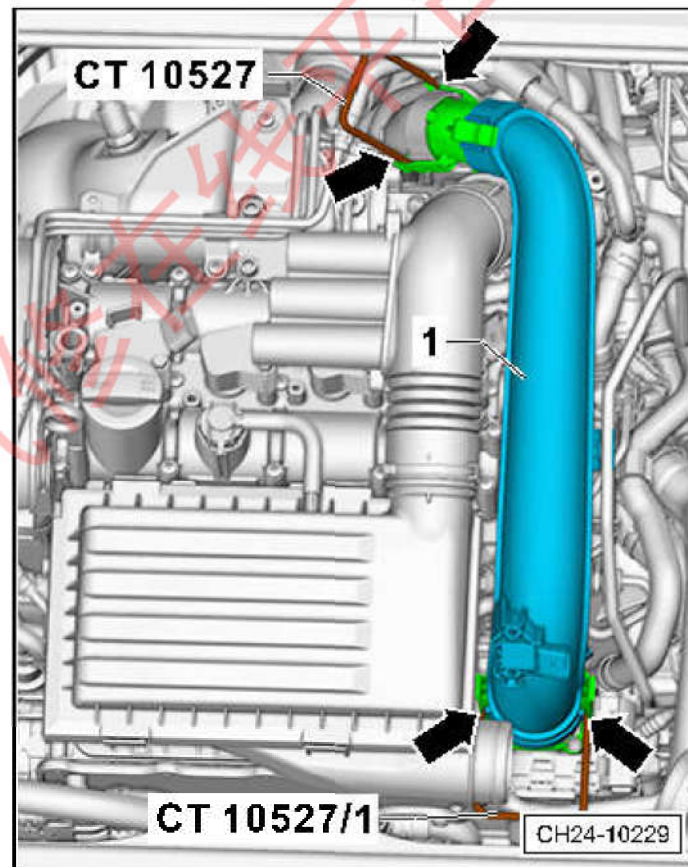
- 松开弹簧卡箍 -1- 和 -2-，拆下空气导管。



- 脱开软管固定卡子 -箭头A- 和 -箭头B- (适用于 DLS 发动机的车型)。

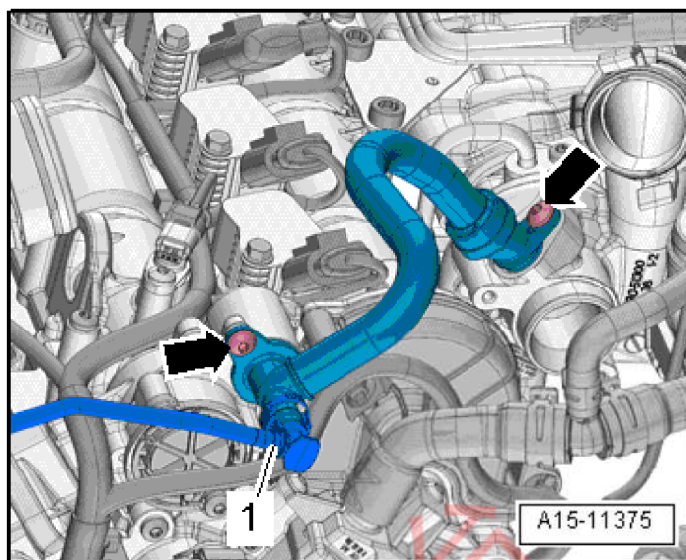


- 拔下增压压力传感器 -G31- / 进气温度传感器2 -G299- 插头。
- 将释放工具 -CT 10527- 和 -CT 10527/1- 插入固定夹凸耳内侧 -箭头- 以松开固定夹，取下进气导管 -1-。

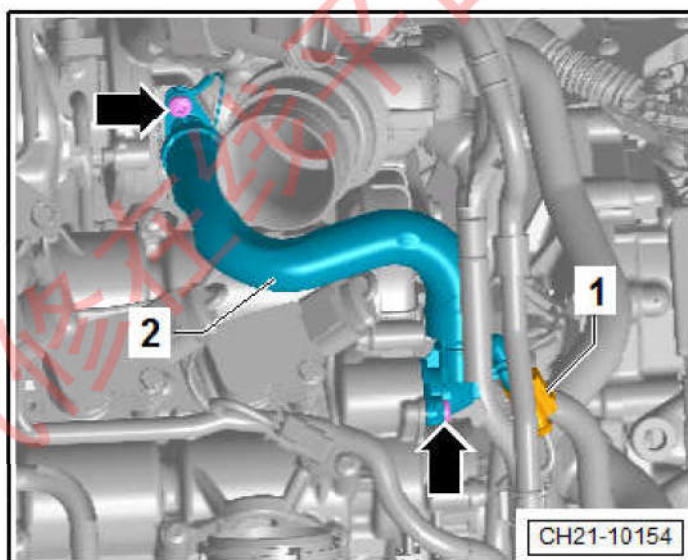


- 按压开锁按钮，拔下活性炭罐电磁阀连接管 -1-。
- 旋出螺栓 -箭头-，取下曲轴箱通风管。

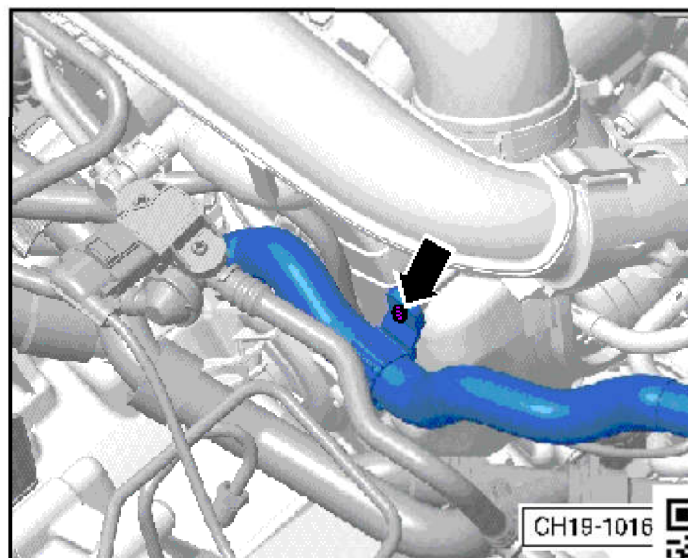




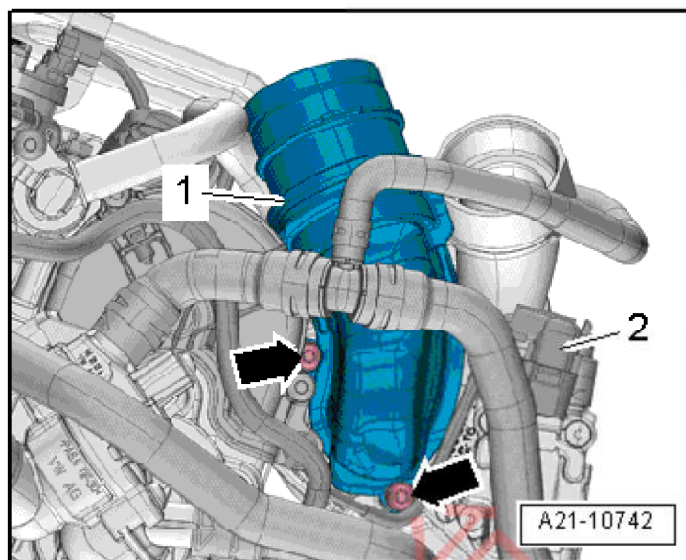
- 拔下连接插头 -1-, 旋出进气导管的固定螺栓 -箭头- 取下进气导管。(适用于 DLS 发动机的车型)
- 旋出螺栓 -箭头-, 取下曲轴箱通风管。



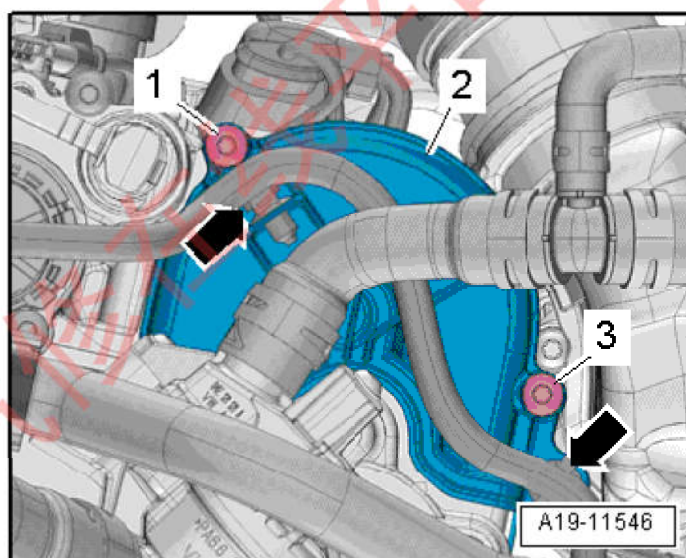
- 旋出螺栓 -箭头-, 脱开车厢蒸发器后的冷却液管。



- 旋出螺栓 -2-，取下管接头 -1-。



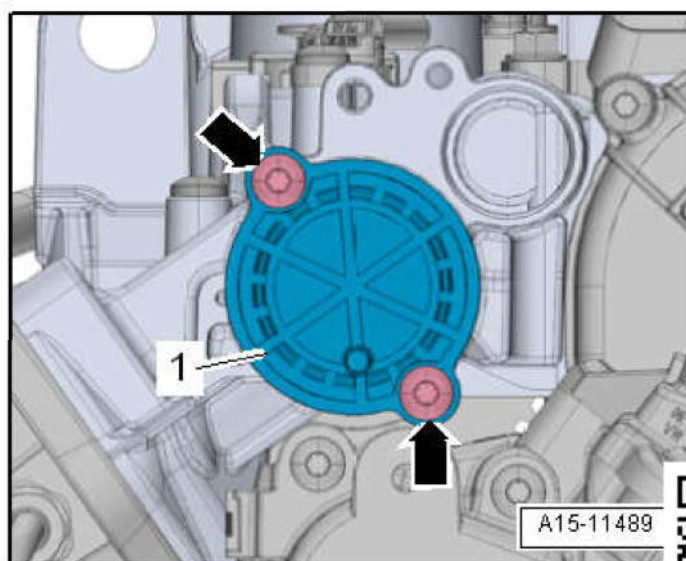
- 脱开线束固定卡子 -箭头-。
- 旋出螺栓 -1- 和 -3-，取下冷却液泵正时齿形皮带盖罩 -2-。



- 旋出螺栓 -箭头-，拆下进气凸轮轴密封盖 -1-。

将 1 缸活塞及凸轮轴调整至“上止点”位置 (适用于CYA/DJN 发动机的车型)

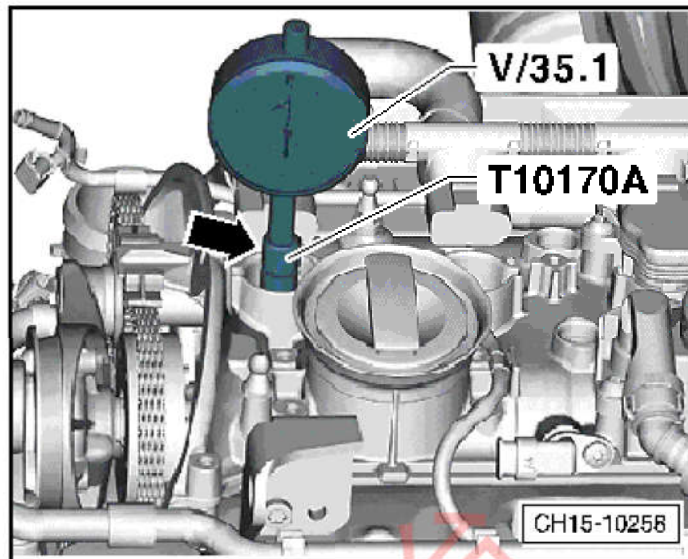
- 拆卸火花塞。 → [保养手册](#)



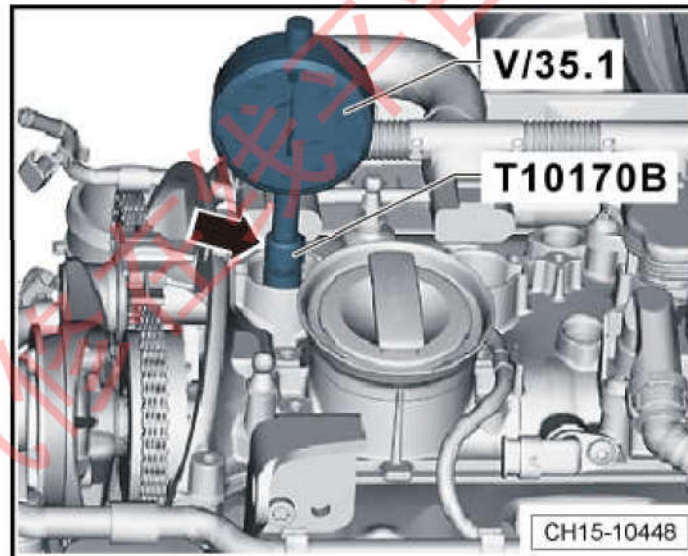
- 将千分表适配器 -T10170- 或 -T10170A- 拧入火花塞中。
- 将延长件 -T10170/1- 或 -T10170A/1- 尽可能地插入千分表 -V/35.1-，并使用自锁螺母 -箭头- 将其固定到位。
- 缓慢地以发动机工作时曲轴运转方向旋转曲轴，直至千分表 -V/35.1- 指针达到最大偏转位置。一旦指针达到最大偏转位置（若继续转动曲轴，千分表将以相反的方向回转），活塞则处于“1 缸上止点”。

**将 1 缸活塞及凸轮轴调整至“上止点”位置
(适用于 (DLS 发动机的车型))**

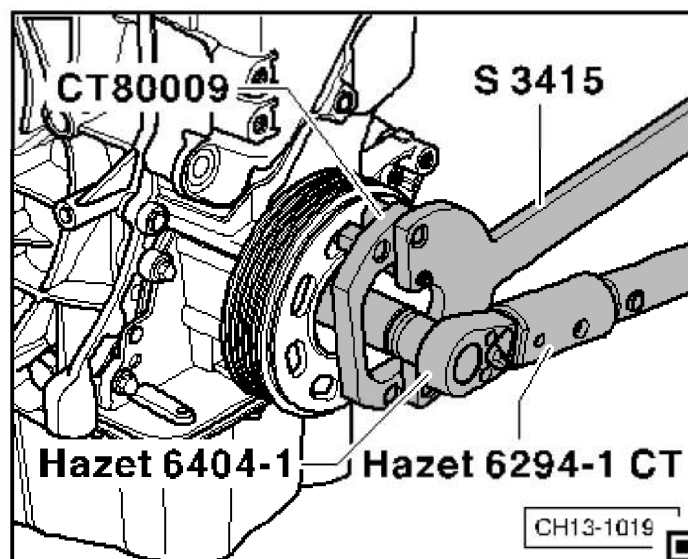
- 拆卸火花塞。 → [保养手册](#)



- 将千分表适配器 -T10170B- 拧入火花塞中。
- 将延长件 -T10170B/1- 尽可能地插入千分表 -V/35.1-，并使用自锁螺母 -箭头- 将其固定到位。
- 缓慢地以发动机工作时曲轴运转方向旋转曲轴，直至千分表 -V/35.1- 指针达到最大偏转位置。一旦指针达到最大偏转位置（若继续转动曲轴，千分表将以相反的方向回转），活塞则处于“1 缸上止点”。



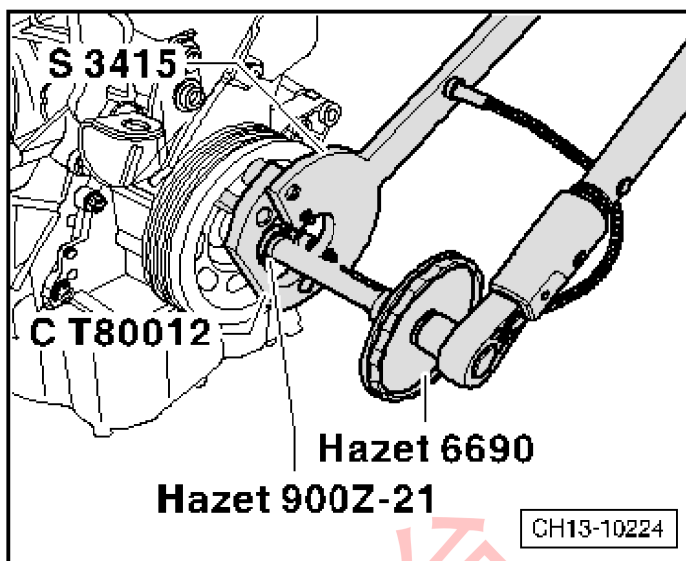
- ◆ 使用扳手 -3415- 或 -S 3415- 和固定工具 -CT80009- 转动曲轴。（状态 1）



- ◆ 使用扳手 -3415- 或 -S 3415- 和固定工具 -CT80012- 转动曲轴。（状态 2）



- 此时需要检查飞轮侧凸轮轴的状态是否满足下述要求。



如图所示，变速箱侧的两个凸轮轴上，每个凸轮轴上各有两个不对称的槽 - 箭头 -。

在排气凸轮轴上，可以通过冷却液泵齿形皮带轮上的孔看到凸轮轴上两个不对称的槽 - 箭头 -。

在进气凸轮轴上，凹槽 - 箭头 - 位于凸轮轴中部上方。

A - 排气侧

E - 进气侧

- 凸轮轴位置不在描述位置时，继续转动曲轴，直至到达“上止点”位置要求。
- 旋出气缸体上止点孔锁定螺栓。
- 将定位销 -T10340- 或 -CT10340- 旋入至极限位置，并以 30 Nm 的力矩拧紧，将曲轴沿发动机工作时的运转方向转至极限位置，此时定位销与曲轴臂充分接触。



提示

此时定位销 -T10340- 或 -CT10340- 应该可以完全旋入至缸体。

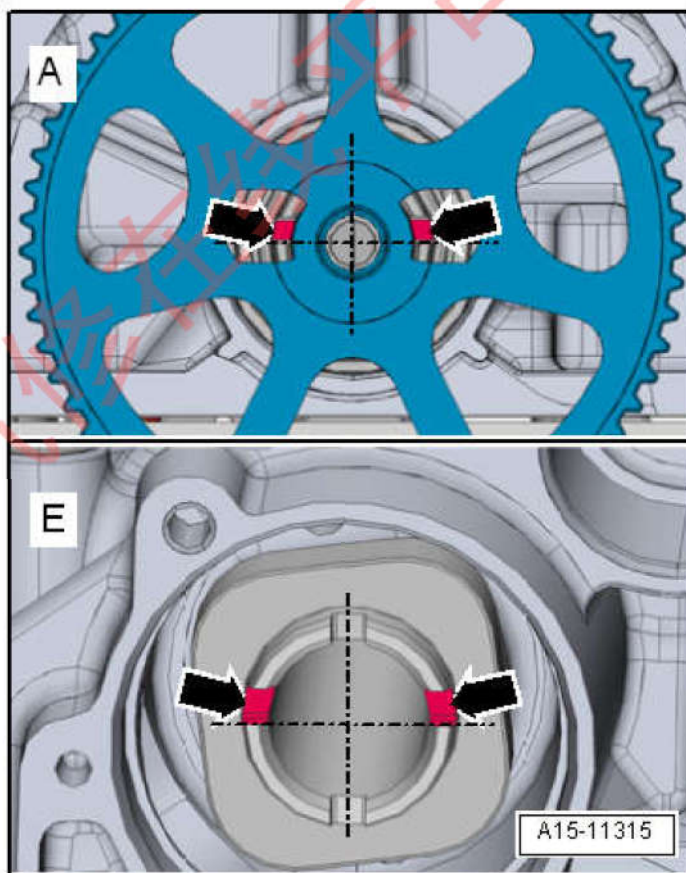
- 将凸轮轴固定工具 -T10494- 安装至凸轮轴上。



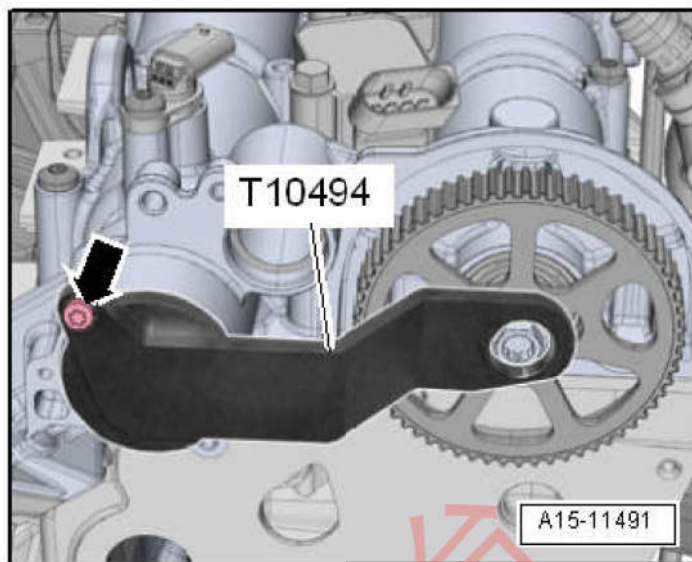
提示

- ◆ 凸轮轴固定工具 -T10494- 必须能很容易放入安装位置。
- ◆ 不能使用其他工具敲击凸轮轴固定工具，以使其能安装到位。

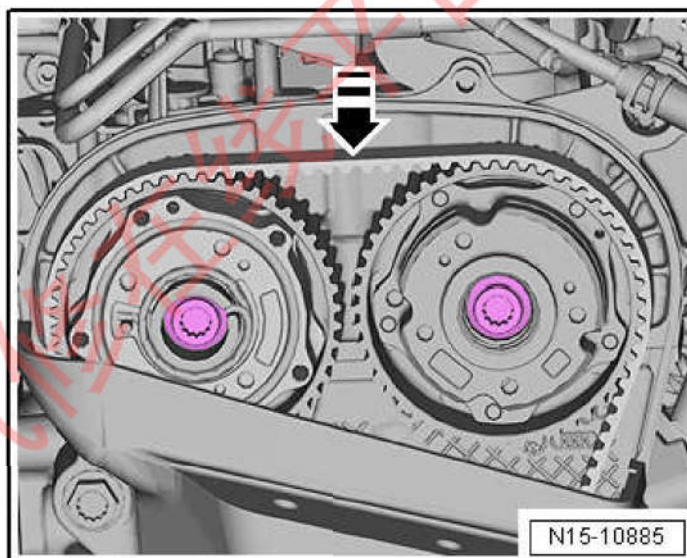
如果凸轮轴固定工具 -T10494- 不能很容易地放入安装位置：



精通汽修在线平台
99 元 VIP 包年体验



- 用手沿 -箭头- 方向按压正时齿形皮带。



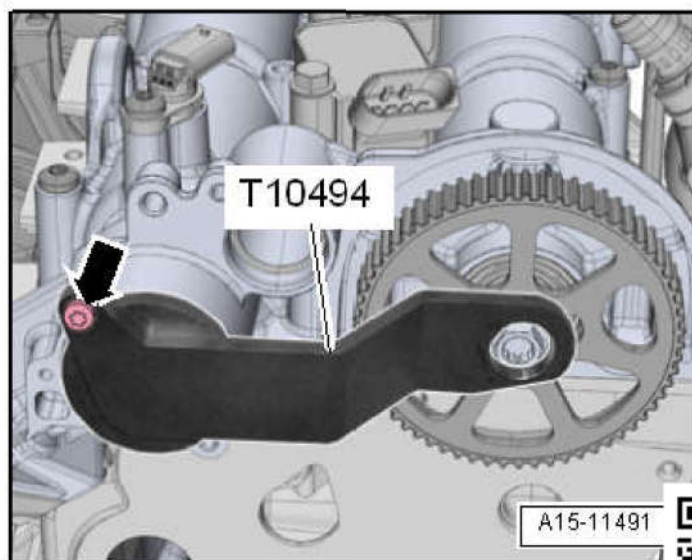
- 同时将凸轮轴固定工具 -T10494- 插入凸轮轴内，直至止动位置。
- 用手拧紧螺栓 -箭头-。

如果无法插入凸轮轴固定工具 -T10494-：

- 调整正时，取下凸轮轴上的正时齿形皮带。→ Kapitel

如果可以插入凸轮轴固定工具 -T10494-：

- 正时正常。



当心！

发动机损坏的危险。



精通汽修在线平台
99元VIP包年体验

结束工作之前检查是否已经取下定位销-T10340- 或 -CT10340- 和凸轮轴固定工具-T10494-。

其余的安装以拆卸的相反顺序进行。



提示

- ◆ 更换采用角度控制方式拧紧的螺栓 (如拧紧要求为 30 Nm + 继续旋转 90°)。
- ◆ 锁定螺栓 O 形圈损坏时须及时更换。

拧紧力矩

- ◆ 齿形皮带 - 装配概览 → Kapitel
- ◆ 气缸体“上止点”锁定螺栓拧紧力矩 → 插图
- ◆ 凸轮轴箱体 - 装配概览 → Kapitel
- ◆ 冷却液泵 / 冷却液调节装置 - 装配概览 → Kapitel



精通汽修在线平台
99 元 VIP 包年体验